



# RHAT film

## ИНСТРУКЦИИ

### ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Используя средство Xtend Prep 102 для обезжиривания сит, обработайте средством обе стороны ТПФ.

Тщательно промойте сито водой из шланга, затем просушите.



Работать при желтом свете



### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЛАМИНИРУЮЩЕЙ ЭМУЛЬСИИ

Смешайте ламинирующую эмульсию в соответствии с указаниями, приведенными в инструкции пользователя. Дайте время для дегазации эмульсии, по крайней мере, два часа перед использованием.

### ПОДГОТОВКА ПЛЕНКИ

Предварительно разрежьте пленку по размеру, затем снимите лист защитного покрытия. Пленка RHAT имеет листовое защитное покрытие, которое позволяет предотвратить образование точечных дефектов, не допуская попадание пыли, появление отпечатков пальцев и другой грязи на поверхности пленки. **ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ:** Лист защитного покрытия можно легко снять с пленки, если воспользоваться липкой лентой. Приложите кусок ленты сбоку, который имеет более тусклый вид. После этого мягко потяните лист с эмульсионной стороны пленки.



### НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Используя прямой/косвенный метод, нанесите пленку: положите опорную пластину на стол; разместите на опорной пластине пленку; сверху накройте ТПФ в контакт печатной стороной к пленке; загрузите эмульсию на rakelную сторону ТПФ. Используя мягкий rakel с закругленным краем, нанесите ламинирующее эмульсионное покрытие от края до края ТПФ. Повторите нанесение покрытия до 3 раз. **Как вариант:** если нужна дополнительная толщина эмульсионного покрытия, используйте лопатку для нанесения покрытия после того, как трафарет высохнет.



### СУШКА

Тщательно высушите форму в темном сухом шкафу для сушки, затем снимите основу. Если основа снимается легко, значит пленка сухая. Если основа издает какой-либо шум, при снятии, или сильно сопротивляется натяжению, то это означает, что необходима дополнительная сушка. Тщательно просушите форму.



Температура не должна превышать 43°C. Время сушки должно составлять около 1½ часа.

## ЭКСПОНИРОВАНИЕ

Установите позитив эмульсионной стороной в контакт с печатной стороной ТПФ. Рекомендации по времени экспозиции приведены ниже.



## ПРОЯВКА

Увлажните обе стороны ТПФ.

Начните проявку распылением воды под высоким давлением на печатную сторону, и продолжайте обработку из устройства до тех пор, пока полностью проявится изображение. Обычно проявление происходит в течение 2-4 минут.



**ПРИМЕЧАНИЕ:** Более толстослойные шаблоны могут потребовать дополнительного времени проявки.

## СУШКА

По окончании проявки установите трафарет в шкаф для сушки примерно на 15 минут или до тех пор, пока цвет трафарета превратится из молочно-белого в прозрачный. **Трафареты на время печати должны быть полностью сухими.**

## РЕГЕНЕРАЦИЯ

Нанесите средство для регенерации ТПФ Xtend Strip Powder на rakelную сторону ТПФ. Через некоторое время выполните обработку ТПФ с помощью устройства для обработки водой под давлением. Удалите любые твердые отходы в мусорный бак.

## ПРАВИЛА ВЫБОРА ЭКСПОЗИЦИИ

**Примечание:** Приведенные ниже цифры являются только рекомендацией и являются ориентировочными. Выполните тестирование для того, чтобы определить надлежащее время экспозиции. Время экспозиции в различных случаях может быть разным, в зависимости от применяемого оборудования, мощности, типа и рабочего ресурса лампы, а так же и других производственных условий.

Толщина, микрон	Время, сек	mJ/cm <sup>2</sup>
100	90	556
150	135	824
200	180	1102
250	225	1526
300	270	1648
350	315	1842
400	360	2204
700	630	3684

Приведенные выше значения были установлены для 5 кВт устройства на расстоянии от рамы 1 метр.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

support@ips-ink.com