

### Основные характеристики

#### Свойства

“Plastipure Fluorescent FP” представляет собой ряд почти не имеющих запаха красок для трафаретной печати, применяемых для печати на непластифицированном и пластифицированном поливинилхлориде, сополимере поливинилхлорида, бумаге, покрытой поливинилхлоридной пленкой, полиэфирных материалах, покрытых пленкой, а также на большинстве видов ацетобутирата целлюлозы, полистирола, акрила и поликарбоната. Они образуют вязкую, но упругую пленку с матовой поверхностью.

Характерными свойствами красок типа “Plastipure Fluorescent FP” являются:

- совсем незначительный запах красок и отпечатанного материала;
- прекрасные свойства печати и высокая саморастворяющаяся способность;
- резкость и четкость отпечатка, пригодны для глубокой печати;
- быстрое высыхание на воздухе и в проходной сушке;
- сильная пигментация обеспечивает высокую укрывистость при небольшом расходе;

#### Разбавление и очистка.

Перед каждым применением краску следует тщательно размешать. Разбавление производится в зависимости от производственных условий при помощи разбавителя типа “Plastipure” или ускорителем S 103. Замедлитель типа “Plastipure” может применяться при высоких рабочих температурах, но этого, как правило, не требуется. Очистка производится при помощи очистителя Seriwash Universal или замедлителя Plastipure.

#### Печать.

Краски для трафаретной печати “Plastipure Fluorescent FP” саморастворимы в трафарете и могут применяться для печати через любые трафаретные ткани. Все материалы для шаблонов пригодны за исключением нитрорастворимых лекал. При применении моноволоконной ткани № 90 кроющая способность может составить примерно 28-34 м<sup>2</sup>/кг. Различные синтетические материалы имеют тенденцию к электростатическому заряду. В качестве противодействующего средства достаточно прибегнуть к обработке поверхности кусочком ткани, смоченной тестбензином.

#### Сушка.

**Пластифицированный поливинилхлорид - на воздухе обычно 5 - 20 минут.**

Непластифицированный поливинилхлорид - на воздухе для первой краски около 20 - 40 минут, для накладной печати - 10 - 20 минут.

Хорошая циркуляция воздуха нужна прежде всего в небольших помещениях, так как чрезвычайно мягкий запах “Plastipure PP” мало предупреждает о концентрации паров растворителя.

В сушильном канале “Plastipure Fluorescent FP” сохнет очень быстро даже при низких температурах. Готовые отпечатки можно сразу же складывать в стопки без риска их склеивания.

#### Флуоресцентные краски “Plastipure Fluorescent FP”

Эти краски характеризуются необычно большой насыщенностью цвета. При умеренном климате, например, в Великобритании, при толстом слое краски срок службы на свежем воз-

духе может составлять 6 - 12 месяцев. Отпечатки, хранящиеся в закрытом помещении, могут оставаться в первоначальном виде неограниченное время. Краски “Plastipure Fluorescent FP” должны разбавляться разбавителем или замедлителем “Plastipur” (в случае необходимости). Правила применения светящихся красок должны учитываться при этом, поэтому рекомендуется толстый слой краски и даже покрытие лаком “Polyplast” для получения оптимальной светостойкости.

Светящиеся краски “Plastipure Fluorescent FP” пригодны для применения не только для поливинилхлорида, но и для большинства других синтетических материалов из акрила и целлюлозы. Эти краски не должны применяться для печати двухсторонних наклеек, так как они будут просвечивать через другие краски.

Для печати на бумаге, картоне, полистироле рекомендуются дневные светящиеся краски “Colorplus CF”.

#### Стандартные цветовые тона.

##### Флуоресцентные краски Plastipure Fluorescent FP.

Буквы L и M после каждой краски обозначают цветовые тона (L - легкий, M - средний).

FP - 312	зеленый M
FP - 053	желтая L
FP - 104	оранжевая L
FP - 137	красная M
FP - 139	пурпурная M
FP - 105	оранжевая M

Поставляются в емкостях весом 5 и 1 кг.

##### Растворители.

ZV - 540	растворитель
ZC - 521	Растворитель для FP
ZE - 579	ускоритель
ZC - 533	Замедлитель для FP
ZV - 543	замедлитель

Поставляются в емкостях 25, 5 и 1 литр.

#### Информация по технике безопасности и сохранению здоровья.

Краски Plastipure Fluorescent FP воспламеняемы. Точка воспламенения 48°C. Они должны защищаться от высоких температур и храниться в прохладном месте. Кроме воспламеняемости цветовые тона, маркированные буквой (T), являются безопасными, если они применяются с соблюдением правил промышленной гигиены и техники безопасности. В инструкции изготовителя указывается также, что краски не содержат пигментов свинца или других тяжелых металлов и пригодны для покрытия игрушек.

Цветовые тона, маркированные (T), содержат пигменты тяжелых металлов (свинца и хрома) и не соответствуют вышеуказанным предписаниям. Они опасны для здоровья при вдыхании и попадании в организм. Для цветовых тонов, обозначенных (T), присуща опасность накопительного действия. Во время работы запрещается есть, пить, курить. не производить печатание на предметы, которые дети могут сосать или жевать. Защищать от высокой температуры, хранить в прохладном месте.

Разбавитель ZV - 540 Plastipure воспламеняем, точка воспламенения 41°C. За исключением воспламеняемости этот разбавитель безопасен, если он применяется с соблюдением правил промышленной гигиены и санитарии.

Замедлитель ZV - 543 Plastipure воспламеняем. Точка воспламенения 41°C. За исключением воспламеняемости этот разбавитель безопасен, если он применяется с соблюдением правил промышленной гигиены и санитарии.