

SERICOL

Информация

о продукте

Polydyne YD

Трафаретные краски для печати по полиэтилену и полипропилену

Краски "Polydyne YD" были специально разработаны для трафаретной печати на необработанных и специально обработанных полиолефиновых материалах.

Окончательный вид	Сушка	Смывание, разбавление	Сетка	Тип трафарета	Покрытие и номер сетки	Подложки	Цветовой спектр
Шелковистый блеск	На воздухе, 15 - 20 минут Время сушки 15 - 29 секунд, при 60°C,	10 - 15 % разбавителя ZC - 521. При высоких температурах в рабочих помещениях или при медленной печати можно использовать ингибитор "Colorjet ZC - 529". Очистка трафаретов производится разбавителем ZC - 521 или универсальным средством для очистки трафаретов "Seriwash".	Номер 120 однонитевая.	Любой, за исключением пленок нестойких к растворителям и трафаретов типа Stenplex Amber. Рекомендуется: капиллярная пленка для непосредственного использования Sericol: Dirasol 902, Dirasol 915.	через ткань № 120 примерный расход краски составляет 55 - 65 м ² /кг.	необработанных и предварительно обработанных полиэтиленовых и полипропиленовых материалах.	13 не содержащих свинец цветов, входящих в систему подбора цветов Seritone. Есть составы по системе подбора цветов Pantone 1000.
Свойства: Краски "Polydyne YD" были специально разработаны для трафаретной печати на необработанных и специально обработанных полиолефиновых материалах. Краски сохнут быстро с образованием привлекательной, устойчивой к царапанью поверхности, имеющей шелковистый блеск и отличную адгезию, на формованных и литых пластмассовых изделиях и предварительно обработанных полиолефиновых листах.				Совместное использование с другими красками: Белую краску "Polydyne YD" или прозрачную массу можно использовать как грунтовку на полиолефине, которая затем без затруднений воспринимает "Plastijet XG/XL", "Polyplast PY", "Plastijet TG" и флуоресцентные краски "Plastipure fluorescent FP". Это позволяет изготовить отпечатки с сильным блеском, четырехцветные растровые отпечатки и люминесцентные отпечатки.			

Применение

- ◆ необработанный и предварительно обработанный полипропилен и полиэтилен
- ◆ формованные и литые пластмассовые изделия, полиолефиновые листы, упаковочные ящики, батареи, ведра
- ◆ в случаях, при которых необходима устойчивость к батарейным кислотам, воде, отбеливателям, смывным жидкостям, соде, моторным маслам

Свойства

Краски "Polydyne YD" были специально разработаны для трафаретной печати на необработанных и специально обработанных полиолефиновых материалах. Краски сохнут быстро с образованием привлекательной, устойчивой к царапанью поверхности, имеющей шелковистый блеск и отличную адгезию, на формованных и литых пластмассовых изделиях и предварительно обработанных полиолефиновых листах.

Характерными свойствами "Polydyne YD" являются:

- ◆ адгезионная способность на большом количестве необработанных и предварительно обработанных полиэтиленовых и полипропиленовых материалах;
- ◆ отличная печатаемость и стабильность ткани при работе с "Polydyne YD";
- ◆ быстрая сушка;
- ◆ ровная, устойчивая к царапанью поверхность с шелковистым блеском.

Разбавление и очистка.

Перед каждым употреблением краску необходимо хорошо перемешать.

Для большинства случаев "Polydyne YD" следует разбавить 10 - 15 % разбавителя ZC - 521. При высоких температурах в рабочих помещениях или при медленной печати можно использовать ингибитор "Colorjet ZC - 529". Очистка трафаретов производится разбавителем ZC - 521 или универсальным средством для очистки трафаретов "Seriwash".

пользовать ингибитор "Colorjet ZC - 529". Очистка трафаретов производится разбавителем ZC - 521 или универсальным средством для очистки трафаретов "Seriwash".

Печать.

Красками "Polydyne YD" можно печатать через ткани различной плотности, но все же мы рекомендуем для оптимальных результатов плотные ткани, например, № 120. При печати через ткань № 120 примерный расход краски составляет 55 - 65 м²/кг.

Можно использовать все материалы для шаблонов, кроме нитротраворимых вырезных трафаретов.

Сушка.

"Polydyne YD" сохнет в результате испарения растворителя. При нанесении через сравнительно плотные ткани, например, № 120, краска становится контактносухой при температуре окружающей среды за 15 - 20 минут. Время сушки можно уменьшить до 15 - 29 секунд, если использовать сушильный канал при 60°C, для самой оптимальной адгезионной способности рекомендуется сушка в течение 1.5 - 2 минуты при 70°C.

Использование с другими красками для трафаретной печати.

Белую краску "Polydyne YD" или прозрачную массу можно использовать как грунтовку на полиолефине, которая затем без затруднений воспринимает "Plastijet XG/XL", "Polyplast PY", "Plastijet TG" и флуоресцентные краски "Plastipure fluorescent FP". Это позволяет изготовить отпечатки с сильным блеском, четырехцветные растровые отпечатки и люминесцентные отпечатки.

Пластмассы.

Мы настоятельно рекомендуем все пластмассы - необработанные и предварительно обработанные - проверять перед использованием в печати, так как пластики могут различаться

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютор в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15

Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27

E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>

в зависимости от партии поставки. Некоторые пластики им-прегнированы технологическими добавками для улучшения переработки пластиков, которые могут оказывать влияние на адгезию и устойчивость хранения в стопках еще продолжительное время после печати. Средством против этого является протирка поверхности салфеткой, смоченной в уайтспирите. Остатки защитных пленок на пластинах из поливинилхлорида и органического стекла необходимо осторожно удалять в соответствии с указаниями изготовителя. Некоторые пластмассы могут стать хрупкими после печати и даже разрушиться спустя несколько недель. Поэтому необходимо предварительно проверить совместимость краски и пластика, чтобы защититься от подобных проблем.

"Polydyne YD" не следует использовать на необработанных и предварительно обработанных, литых под давлением, мягких и полужестких емкостях, таких, как флаконы для моющих средств, ведра, большие емкости и т. д. В этих случаях рекомендуется использовать краски "Seripol SO", "Unipol UF".

Устойчивость к материалу заполнения.

"Polydyne YD" устойчив по отношению к большому числу бытовых и промышленных продуктов, включая воду, батарейную кислоту, отбеливающие средства, моющие жидкости и моторные масла. Перед печатанием сравнительно больших тиражей следует производить опыты, касающиеся поведения сухой краски по отношению к каждому продукту, который мог с ней вступить в соприкосновение.

"Polydyne YD" не следует применять, когда изделие применяется под открытым небом.

Шкала цветовых тонов.

"Polydyne YD" имеется в продаже в 11 смешиваемых между собой бессвинцовых цветовых тонах, включая систему смешивания красок "Серитон А". Альтернативная система "Серитон В" содержит четыре свинецсодержащие цветовых тона с высокой кроющей способностью.

Стандартные тона, включая систему "Серитон А".

YD - 001	Черный
YD - 021	Белый
YD - 064 (S)	серитон желтый (зеленый тон)
YD - 066 (S)	серитон желтый (красный тон)
YD - 114 (S)	серитон оранжевый
YD - 121 (S)	киноварный красный / серитон красный (желтый тон)
YD - 164 (S)	серитон красный (синий тон)
YD - 165 (S)	серитон пурпурный
YD - 127 (S)	темно - фиолетовый / серитон фиолетовый
YD - 230 (S)	серитон синий

YD - 325 (S)	серитон зеленый
YD - 381	прозрачная масса

Система серитон "В".

YD - 089 (S)	кроющий светло-желтый / серитон желтый (зеленый тон) (Т)
YD - 090 (S)	кроющий крон желтый средний / серитон желтый (красный тон) (Т)
YD - 099 (S)	кроющий темно-оранжевый / серитон оранжевый (Т)
YD - 168 (S)	Кроющий киноварный красный / серитон красный (желтый тон)(Т)
YD - 164 (S)	серитон красный (синий тон)
YD - 165 (S)	серитон пурпурный
YD - 127 (S)	темно - фиолетовый / серитон фиолетовый
YD - 230 (S)	серитон синий
YD - 325 (S)	серитон зеленый
YD - 381 (S)	прозрачная масса

Поставка в емкостях по 5 и 1 кг.

Растворители.

ZC - 521	разбавитель Coolseitin
ZE - 529	ингибитор Colorjet

Поставка в емкостях по 5 и 1 л.

Информация о безопасности и санитарии.

"Polydyne YD" легковоспламеним. Температура вспышки 43°C.

Кроме воспламеняемости, все эти краски, за исключением цветовых тонов, маркированных (Т), не опасны, если они используются по обычным правилам промышленной гигиены и санитарии. Метод изготовления таков, что краски не содержат пигментов, в состав которых входили бы свинец или другие тяжелые металлы, и поэтому в основном, пригодны для печати по игрушкам.

Все цветовые тона, маркированные (Т), содержат пигменты, в состав которых входят хром и свинец. Они вредны при вдыхании внутрь и принятии внутрь. Имеется также опасность кумулятивного действия. При работе не есть, не пить, не курить. Не печатать на поверхностях, которые дети могли бы грызть или сосать. При хранении защищать от нагрева.

Разбавитель Coolseitin ZC - 521 легковоспламеним. Температура вспышки 41°C. Кроме воспламеняемости, разбавитель Coolseitin ZC - 521 не опасен, когда он используется в соответствии с обычными правилами промышленной гигиены.

Ингибитор Colorjet ZE - 529 легковоспламеним. Температура вспышки 41°C. Кроме воспламеняемости, разбавитель Colorjet ZE - 529 не опасен, когда он используется в соответствии с обычными правилами промышленной гигиены.

Информации и рекомендации, содержащиеся в этом листе информации о товаре, также как и технические рекомендации, данные другим образом представителями нашей Компании, то ли в устной, то ли в письменной форме, основываются на наших современных знаниях и считаются точными. Тем не менее не может быть дано гарантии по их точности, так как мы не можем охватить или предвидеть все возможные применения наших изделий и поскольку методики печати, печатные материалы и другие материалы изменяются. По этой же причине наши изделия продаются без гарантии и при условии, что пользователи должны провести свои собственные испытания для получения удовлетворяющих их результатов, которые будут удовлетворять их частным требованиям. Наша политика постоянного улучшения изделий может сделать некоторую информацию, содержащуюся в этом листе информации о товаре устаревшей и от пользователей требуется, чтобы они удостоверились в том, что они следуют текущим рекомендациям.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютор в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15
Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27
E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>