

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ СЕРИИ RENEGADE, M&R

Renegade – серия самых передовых в мире трафаретных плоскочечатных машин, воплотивших все современные технологии и последние разработки. Высокое качество печати позволяет рекомендовать именно эти печатные машины для растровой высоколинейатурной трафаретной печати на любых материалах.

Машины созданы для выполнения сложных и высокоточных работ. Сверхбыстрая переналадка позволяет эффективно печатать как малые, так и большие тиражи. Машины марки **M&R Renegade** обеспечивают высокое качество печати при частой смене форматов. Максимальный формат печати от **66x97** до **102x142** см.

Именно печатные машины **Renegade** широко используются для печати диспенсеров, дисплеев, варио-дисплеев, хард-постеров, муляжей упаковок, шоу-боксов; плакатов для оформления витрин и мест продаж, вывесок, световых коробов; печати напольной графики, воблеров; флагов, вымпелов, зонтов, баннерных флажков и гирлянд, ярлыков, ценников, шелфтокеров. В промышленности машины семейства **Renegade** широко используются для печати двухсторонних наклеек, деколей на фаянс и керамику, панелей игровых и торговых автоматов, дорожных знаков и другой продукции.



Описание

Мощная несущая станина из качественной сортовой стали обеспечивает повышенную жесткость и прочность конструкции. Элементы печатной системы выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава для спокойной и плавной работы на повышенных скоростях. Высокая доступность узлов печатной машины значительно облегчает их обслуживание и сокращает время перехода на выполнение новых заказов.

Система микропроцессорного управления Programmable Logic Control позволяет независимо регулировать скорости перемещения и время задержки ракелей, изменять режим работы орошающего ракеля, выполнять печать в автоматическом или полуавтоматическом режиме. При работе машины микропроцессор автоматически выполняет отсчет количества запечатанных листов. Система самодиагностики со звуковой сигнализацией следит за правильностью работы, как отдельных узлов, так и всей машины в целом.

Регулируемая конструкция формодержателя позволяет работать с различными типами и размерами печатных рам. Для печати с высокой графической точностью технологический зазор регулируется индивидуально по четырем углам печатной формы, с дополнительной возможностью установки нулевого зазора.

Давление прижима ракелей к печатной форме регулируется отдельно, точно откалиброванными микрометрическими механизмами, обеспечивающими постоянство давления прижима по всей длине рабочего хода каретки.

Регулирование угла наклона ракелей к форме выполняется независимо от механизмов давления. Длина хода ракеля бесступенчато регулируется двухпозиционной системой сенсоров, управляющих приводом каретки.

Подъем и опускание печатной каретки, и перемещение ракелей вдоль формы выполняются от индивидуальных серводвигателей. Работа каждого серводвигателя автоматически контролируется системой управления. Это обеспечивает высокую скорость, плавность и точность печати. Система динамического торможения надежно фиксирует положение ракельной каретки при подъеме и опускании печатной формы. Прочная, виброустойчивая конструкция механизма каретки, обеспечивает высокую долговечность и стабильность параметров печати.

Вакуумная система «SoftVac» позволяет работать в режимах разряжения и напора воздуха. В режиме разряжения, лист запечатываемого материала равномерно и надежно фиксируется вакуумом на рабочем столе в течении всего цикла печати. В режиме напора воздуха, на поверхности рабочего стола создается воздушная подушка, облегчающая и ускоряющая перемещение листов при накладе, равнении и съеме оттисков. Движение воздуха в системе осуществляется через специальную сеть каналов выполненных в полости вакуумного стола. Широкий диапазон регулирования системы обеспечивает точную наладку машины для аккуратной работы с различными материалами. Высокая производительность системы, позволяет создавать большие силы прижима и подъема, необходимые для работы с тяжелым и жестким листовым материалом. Прецизионный вакуумный стол печатной машины выполнен из специального сплава «Duralloy» и изготовлен с высокой точностью на металлорежущих станках с компьютерным управлением.

Микрометрические винтовые механизмы обеспечивают легкую и точную поперечную, продольную и диагональную приводку запечатываемых листов при одно- и многокрасочной печати. Приводка выполняется регулированием положения вакуумного стола относительно печатной формы. Отсчет перемещения рабочего стола выполняется по точным и наглядным индикаторным шкалам.

Особенности конструкции:

- Независимый сервопривод подъема формы с компьютерным управлением
- Регулировка скорости подъема/опускания печатной формы
- Система плавного динамического торможения подъема/опускания печатной формы

- Перемещаемый вдоль машины пульт компьютерного управления E 200
- Запись в память компьютера установленных режимов работы M&R Job Recall
- Многофункциональные производственные счетчики
- Логический контроль за установленными оператором режимами работы
- Автоматическая самодиагностика со световой/звуковой сигнализацией
- Диагностический режим Alarm List
- Фронтальная установка печатной формы
- Регулируемые держатели формы
- Механические зажимы печатной формы
- Автоматическая система отрыва формы от оттиска с независимым приводом
- Регулирование технологического зазора по 4 точкам формы без инструмента
- Система удержания краски в зоне печати M&R Ink Dip
- Независимый сервопривод ракельной каретки с компьютерным управлением
- Система плавного динамического торможения ракельной каретки
- Отключение системы торможения ракельной каретки в режиме наладки
- Перемещаемые вдоль ракельной каретки пневматические цилиндры давления ракелей
- Регулируемый эквалайзер давления ракелей с манометром
- Подъем печатного/орошающего ракелей над печатной формой Park Position
- Режим орошения формы до/после печати
- Независимая регулировка давления/угла наклона ракелей
- Раздельная регулировка скорости печатного/орошающего ракелей
- Раздельная регулировка длины хода печатного/орошающего ракелей
- Механические зажимы печатного/орошающего ракелей
- Прецизионный вакуумный стол из прочного алюминиевого сплава M&R Duralloy
- Независимое регулирование мощности вакуумного прижима/раздува
- Программирование времени работы и времени задержки вакуумного прижима/раздува
- Ручное переключение вакуумного прижима/раздува при наладке
- Часовые индикаторы и шкалы регулирования положения вакуумного стола
- Двойная педаль предварительный вакуум / вакуум – печать

Характеристики

Модель Renegade	2638	3040	3850	4056
Максимальный формат печати, см	66x97	76x102	97x127	102x142
Макс. размер формной рамы (формат/толщина), см	132x124/5,7	132x124/5,7	173x150/5,7	173x150/5,7
Размер рабочего стола, см	117x117	117x117	142x157	142x157
Установочная площадь машины, см	160x173	160x173	202x196	202x196
Расход сжатого воздуха при 7 бар, л/мин	170	170	170	170
Электропитание, В/Ф/Гц/А	380/3/50/12	380/3/50/12	380/3/50/13	380/3/50/13
Установочная площадь Take-Off, см	244x109	244x109	290x160	290x160
Электропитание Take-Off, В/Ф/Гц/А	380/3/50/2,5	380/3/50/2,5	380/3/50/3	380/3/50/3
Вес, кг	816	907	1089	1225