

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ КАРУСЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ SPORTSMAN, M&R

Sportsman – это на сегодняшний день самая доступная и распространенная полуавтоматическая трафаретная машина карусельного типа для печати по текстильным изделиям и крою текстильных материалов. Основными видами изделий, запечатываемых на этой машине являются: футболки, майки, толстовки, рабочая одежда, медицинские халаты, платки, а также крой самых различных текстильных изделий.

Печатная машина **Sportsman** объединила в себе весь многолетний опыт инженеров компании **M&R** в конструировании и производстве подобных трафаретных печатных машин для нужд текстильного рынка. В комплектации с пневмоприводом печатных голов машина обеспечивает скоростную автоматическую печать практически любого уровня сложности до 10 красок на текстильных изделиях или их крое. Максимальный формат печати составляет 41x46 см.



Описание

Мощный несущий корпус и опорные узлы печатной машины **Sportsman™**, выполненные из качественной сортовой стали, обеспечивают высокую жесткость и долговечность конструкции. Все корпусные детали производятся на автоматических роботизированных линиях. Элементы печатных секций выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава. Главный вал машины производится из закаленной износостойкой легированной стали и изготавливается на прецизионных станках с цифровым управлением с последующим финишным полированием. В качестве опор используются высокоточные подшипники повышенной износостойкости. Все ответственные подвижные узлы подвергаются статической и динамической балансировке.

Вращение несущей карусели печатной машины осуществляется независимым пневматическим (для модели 8 / 6) или сервоприводом с централизованным микропроцессорным управлением. Пневмопривод обеспечивает плавную и точную работу машины, позволяет плавно регулировать скорость работы. Тонкая наладка и регулировка механизмов печатной машины проводится опытными и квалифицированными инженерами компании **M&R**. Заказчик, получивший машину, сразу может приступить к выполнению текущих заказов.

Система микропроцессорного управления машиной позволяет независимо включать и отключать печатные секции в необходимом порядке, устанавливать различные значения хода ракелей, отключать отдельные секции при пробной печати, управлять работой промежуточных сушек. Система управления обеспечивает простое и наглядное программирование. При работе машины управляющий микропроцессор автоматически выполняет отсчет количества запечатанных изделий, в режиме реального времени контролирует состояние узлов и механизмов. Поступающие на микропроцессор сигналы датчиков о нарушениях работы сразу передаются на нумерационный дисплей центрального пульта с указанием причины неполадки.

Печатные секции оснащаются независимым пневматическим приводом. Работа привода контролируется системой управления. Технологический зазор в каждой секции регулируется индивидуально, по 4-м контактным точкам печатной формы. Независимые пульта управления, установленные на каждой печатной секции, позволяют отдельно регулировать скорости перемещений печатного и орошающего ракеля, включать или отключать необходимые секции. Высокую точность совмещения красок в процессе печати обеспечивает система фронтальных микрометрических механизмов. Приводка печатных форм выполняется по шести направлениям, с отсчетом требуемых регулировок по прецизионным индикаторным шкалам.

Ракельные каретки печатных секций установлены на прецизионных закрытых подшипниках с "нулевым допуском". Направляющие кареток из закаленной легированной стали изготавливаются на станках с цифровым управлением с последующим финишным полированием. Это позволяет значительно увеличить износостойкость, а также обеспечить высокую чистоту поверхности и точность направляющих.

Тонконастраиваемая пневматическая ракельная система с отдельной регулировкой давления прижима ракелей обеспечивает высокую точность и стабильность давления. Для дополнительного контроля над процессом печати угол наклона и давление прижима ракелей устанавливается независимо. Остановка ракельной каретки в крайних точках хода позволяет включать или отключать режим нанесения краски на печатную форму. Длина хода ракелей регулируется. Для сокращения времени наладки регулировка хода выполняется по точно откалиброванным шкалам.

Для точной и надежной фиксации печатных форм используются механизмы фронтальных и тыловых держателей с пневматическими зажимами. Регулирование тыловых зажимов позволяет работать с различными типами и размерами печатных форм, а защелкивающиеся фронтальные держатели обеспечивают быструю и легкую установку или замену форм. Дополнительные механические зажимы жестко фиксируют рамы любых профилей (даже с круглым сечением) без каких-либо переходных устройств или адаптеров. Держатели машины совместимы с широким спектром систем привода, включая системы **Tri - Loc™** и **Duble Tri - Loc™**.

Тонкопрофильные рабочие столы изготавливаются из алюминиевого сплава и покрываются слоем специальной термо- и износостойкой резины. Алюминиевый сплав придает рабочим столам необходимую жесткость и легкость, а резиновое покрытие играет роль демпфера и защиты. Система выравнивания позволяет выполнять точное позиционирование рабочих столов, а механизмы крепления, спроектированные по принципу **tool-free** (без использования инструментов и ключей), обеспечивают быструю и легкую установку столов с их надежной фиксацией.

Программируемый режим Revolver Print Program™ позволяет Вам смоделировать любую последовательность печати и подсушки изделия в заданной Вами последовательности. Именно этот режим позволяет Вам ввести последовательность печати изделия с использованием всего одной промежуточной сушки. Система управления обеспечивает простое и наглядное программирование любых необходимых Вам режимов и последовательностей печати. Запатентованная система и устройство Optic No Shirt Detector™ (опция), автоматически определяет наличие запечатываемых изделий на рабочих столах и, в случае их отсутствия, последовательно отключает печатные секции при прохождении пустого стола без футболки.

Характеристики

Модель Sportsman	8 / 6	10 / 8	12 / 10
Привод вращения рабочих столов	пневмо	серво	серво
Привод печатных секций	пневмо	пневмо	пневмо
Печатные секции, красочность	6	8	10
Рабочие столы	8	10	12
Макс. формат печати, мм	410x460	410x460	410x460
Макс. размер формной рамы, мм	580x840x50	580x840x50	580x840x50
Стандартный размер рабочих столов, мм	410x560	410x560	410x560
Диаметр машины, м	3,58	3,86	4,22
Высота машины, м	1,35	1,35	1,35
Вес (в упаковке), кг	1565	1542	1814