

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ СЕРИИ SATURN, M&R

Одна из самых популярных в мире и России трафаретных машин, обладающая уникальными характеристиками доступными ранее только для больших и дорогостоящих машин. Максимальный формат печати трафаретных полуавтоматических машин семейства **M&R Saturn** от **38x66** до **76x102** см. Машины этого семейства широко используется для графической печати общего назначения и для высококачественного выборочного и сплошного УФ лакирования, в том числе со спецэффектами. **M&R Saturn** является «рабочей лошадкой» для скоростной промышленной печати двухсторонних наклеек и эмблем, магнитных наклеек, этикеток, панелей приборов и многих других видов продукции.

Одно из самых широких применений машины семейства **M&R Saturn** нашли в рекламном производстве: печать визитных карточек, баннерных флажков и гирлянд, ярлыков и ценников, шелфтокеров и плакатов, вывесок и световых коробов. Именно на них запечатывают папки из ПВХ, лавсана, картона, пластиковые карты, соскабливаемые скретч-слои для лотерейных билетов и карт экспресс оплаты, коврики для компьютерных мышей, бумажные пакеты, приглашения. Машины марки **M&R Saturn** используют художники для создания икон (прямая печать по подготовленной иконной основе - деревянной доске), картин и их репродукций (сериграфия), а также другой художественной продукции.



Описание

Мощная несущая станина из качественной сортовой стали обеспечивает повышенную жесткость и прочность конструкции. Элементы печатной системы выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава для спокойной и плавной работы на повышенных скоростях. Высокая доступность узлов печатной машины значительно облегчает их обслуживание и сокращает время перехода на выполнение новых заказов.

Система микропроцессорного управления Programmable Logic Control позволяет независимо регулировать скорости перемещения и время задержки ракелей, изменять режим работы орошающего ракеля, выполнять печать в автоматическом или полуавтоматическом режиме. При работе машины микропроцессор автоматически выполняет отсчет количества запечатанных листов, в режиме реального времени контролирует состояние узлов печатной машины. Регулируемая конструкция формодержателя позволяет работать с различными типами и размерами печатных рам. Для печати с высокой графической точностью технологический зазор регулируется индивидуально по четырем углам печатной формы, с дополнительной возможностью установки нулевого зазора. Давление прижима ракелей к печатной форме регулируется отдельно, точно откалиброванными микрометрическими механизмами, обеспечивающими постоянство давления прижима по всей длине рабочего хода каретки.

Регулирование угла наклона ракелей к форме выполняется независимо от механизмов давления. Длина хода ракеля бесступенчато регулируется двухпозиционной системой сенсоров, управляющих приводом каретки.

Подъем и опускание печатной каретки и перемещение ракелей вдоль формы выполняются от индивидуальных электродвигателей, которые автоматически контролируются системой управления. Это обеспечивает высокую скорость и точность печати.

Вакуумная система фиксации изделия позволяет работать в режимах разряжения и напора воздуха. В режиме разряжения лист запечатываемого материала равномерно и надежно фиксируется вакуумом на рабочем столе в течение всего цикла печати. В режиме напора воздуха на поверхности рабочего стола создается воздушная подушка, облегчающая и ускоряющая перемещение листов при накладе, выравнивании и съеме оттисков. Высокая производительность системы позволяет создавать большие силы прижима и подъема, необходимые для работы с тяжелым и жестким малоформатным листовым материалом.

Микрометрические винтовые механизмы обеспечивают легкую и точную поперечную, продольную и диагональную приводку запечатываемых листов.

Особенности конструкции:

- Независимый электропривод подъема/опускания формы с микропроцессорным управлением
- Система плавного динамического торможения подъема/опускания печатной формы
- Пульт компьютерного управления
- Самодиагностика
- Многофункциональные производственные счетчики
- Боковая установка печатной формы
- Регулируемые держатели формы
- Механические зажимы печатной формы
- Автоматическая система отрыва формы от оттиска с приводом от кулачкового механизма
- Регулирование технологического зазора по 4 точкам формы
- Независимый электропривод ракельной каретки с микропроцессорным управлением
- Система динамического торможения ракельной каретки

- Режим орошения формы до/после печати
- Независимая регулировка давления/угла наклона ракелей
- Раздельная регулировка скорости печатного/орошающего ракелей
- Раздельная регулировка длины хода печатного/орошающего ракелей
- Механические зажимы печатного/орошающего ракелей
- Прецизионный вакуумный стол из прочного алюминиевого сплава **M&R Duralloy**
- Режим вакуумного прижима/раздува
- Индикаторные шкалы регулировки положения вакуумного стола

Характеристики

Модель Saturn	1526	2538	3040
Максимальный формат печати, см	38x66	64x97	76x102
Макс. размер формной рамы (формат/толщина), см	81x97/5,7	106x127/5,7	121x133/5,7
Размер рабочего стола, см	64x81	89x112	102x112
Установочная площадь машины, см	100x122	138x147	138x160
Расход сжатого воздуха при 7 бар, л/мин	90	90	90
Электропитание, В/Ф/Гц/А	220/1/50/14	220/1/50/14	220/1/50/14
Установочная площадь Take Off, см	208x66	218x91	218x104
Электропитание Take Off, В/Ф/Гц/А	220/1/50/4	220/1/50/4	220/1/50/4