

Металлические порошки и пасты дают возможность печатникам приготовить металлические трафаретные краски путем смешивания металлического вещества краски и, в зависимости от необходимости, расширительной основы или лака.

Металлические пасты и растворители для красок.

Металлическое вещество для краски	Пропорция смешивания	Диапазон цветов
CO-382 металлческое вещество для краски Colorjet CO OT-383 лак Coolstar OT SX-383 лак Seristar SX * CS-381 расширительная основа Colorstar CS * OV-382 расширительная основа Colorstar CS * OV-382 лак для переноса трафарета OR Transfer Screen MV-382 металлческое вещество для краски Matt Vinyl MV MG-382 металлческое вещество для краски MattPlast MG CR-383 лак Corripol CR * NB-381 основа Nylobag NB * PS-383 лак Polyscreen PS * UF-383 лак Unipol UF * SO-383 лак Seripol SO *	Вещество краски должно быть смешано с металлческим порошком или пастой в пропорции 80 весовых частей вещества к 20 весовым частям порошка. Уменьшение в пропорции металлческого порошка даст лучшее сопротивление оттиску к истиранию и лучшие свойства для вакуум - формирования, при этом наблюдается незначительное уменьшение яркости и кроющей способности.	5 высокодисперсных сортов. MP-461 густой светло-золотой особо тонкий порошок (Rich Pale Gold Superfine) MP-489 густой золотой особо тонкий порошок (Rich Gold Superfine) MP-490 бронзовый особо тонкий порошок (Bronze Superfine) MP-491 медный особо тонкий порошок (Copper Superfine) MP-467 серебряная особо тонкая паста (Silver Paste Superfine) Предлагаются в 5-ти кг и в 1 кг таре.
* Необходимо смешивать только количество, требующееся только на один рабочий день. Металлические красители, полученные смешиванием из этих веществ, должны быть использованы в течение 8 часов, после истечения чего они становятся непригодными к использованию.		Для получения подробных сведений о смешивании металлческих оттенков для красок с отверждением ультрафиолетовым излучением смотрите соответствующий листок информации о выпускаемом изделии.

Свойства

Отличные поверхность, разрешающая способность и печатные свойства.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Перед использованием следует хорошо перемешать. Печать поверх некоторых металлческих красок может вызвать проблемы с адгезией и поэтому металлческие краски должны печататься последними. Если это неосуществимо, то существенно необходимо предварительное испытание характеристик последовательной печати.

Ввиду недостаточной силы адгезии между слоями в случае печати поверх металлческих красок, они не должны быть использованы в качестве барьерного покрытия в производстве двухсторонних наклеек.

Для данного применения следует использовать предлагаемый нами перекрывающий серый краситель MattPlast MG. Перед использованием лаков, отличающихся от вышеуказанных, в качестве вещества основы металлческой краски, настоятельно рекомендуется проконсультироваться с Отделом технического обслуживания компании Серикол. Для получения более подробных сведений о веществе основы металлческих красок обращайтесь к листку информации о выпускаемом изделии, посвященному соответствующей краске или лаку.

Меры предосторожности и способ обращения

Универсальные тонирующие:

- Рецепт не содержит каких-либо (токсических) канцерогенных, мутагенных или репротоксичных химических веществ.

- Рецепт не содержит свинца и других тяжелых металлов и поэтому удовлетворяет стандарту по безопасности детских игрушек EN71-3: 1988 г.

Подробная информация о мерах безопасности и обращения с универсальными тонирующими, металлческими красками и лаками приведена в соответствующих листках данных по безопасности компании Sericol, предоставляемыми по запросу.

Информация о влиянии на окружающую среду

Универсальные тонирующие:

- Не содержит тяжелых металлов.
- Не содержит химических веществ, обедняющих озоновый слой, согласно данной в Монреальской Конвенции

Информации и рекомендации, содержащиеся в этом листе информации о товаре, также как и технические рекомендации, данные другим образом представителями нашей Компании, то ли в устной, то ли в письменной форме, основываются на наших современных знаниях и считаются точными. Тем не менее не может быть дано гарантии по их точности, так как мы не можем охватить или предвидеть все возможные применения наших изделий и поскольку методики печати, печатные материалы и другие материалы изменяются. По этой же причине наши изделия продаются без гарантии и при условии, что пользователи должны провести свои собственные испытания для получения удовлетворяющих их результатов, которые будут удовлетворять их частным требованиям. Наша политика постоянного улучшения изделий может сделать некоторую информацию, содержащуюся в этом листе информации о товаре устаревшей и от пользователей требуется, чтобы они удостоверились в том, что они следуют текущим рекомендациям.

Компания Sericol Limited, Адрес: Pysons Road, Broadstairs, Kent, CT 10 2LE England

Телефон: (01843) 866668; Факс: (01843) 872074.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине

Адрес: 252028 г. Киев, проспект Науки, 17/15

Телефон: (044) 264 96 04; Факс (044) 265 12 27

E-mail: info@ips-ink.com, http://www.ips-ink.com/